



# ALUSPRAY

ALUSPRAY er et aerosolbelegg basert på aluminiumflak. Det kan påføres uten primer på et gammelt, ikke-korrodert varmgalvanisert eller metallisert lag, eller som toppstrøk over ZINGA. ALUSPRAY brukes hovedsakelig av estetiske grunner, da det gir et pent aluminiumspreg..

## FYSISK DATA OG TEKNISK INFORMASJON

### VÅTFILM

|                   |                                                                     |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Komponenter       | Aluminiumpulver<br>Aromatiske hydrokarboner<br>Bindemiddel          |
| Tetthet           | 0,656 Kg/dm <sup>3</sup> ( $\pm$ 0,05 Kg/dm <sup>3</sup> ) ved 20°C |
| Drivgass          | Dimetyleter                                                         |
| Tørrestoffinnhold | Væske                                                               |
| Flammepunkt       | -41°C (~ drivgass)                                                  |
| VOC               | 619 g/L                                                             |

### TØRRFILM

|                                     |                                                                                              |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Farge                               | Aluminium (~RAL 9006: tilsvarende varmgalvanisert overflate)                                 |
| Spesielle egenskaper                | God motstand mot mekaniske støt, slitasje og erosjon<br>Svært økonomisk<br>Effektiv og solid |
| Temperaturbestandighet for tørrfilm | - Minimum -40°C<br>- Maksimum +150°C                                                         |

### EMBALLASJE

|        |           |
|--------|-----------|
| 500 ml | Sprayboks |
|--------|-----------|

### OPPBEVARING

|            |                                                                                                                |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Holdbarhet | 5 år i original, uåpnet emballasje og mekanisk omrørt etter 3 år.                                              |
| Lagring    | Oppbevares stående i et tørt område med temperatur mellom 5 °C og 35 °C (helst ved romtemperatur $\pm$ 18 °C). |

## MILJØFORHOLD

### FORBEHANDLING AV UNDERLAG

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Renhet                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ALUSPRAY can be applied on ferro-metals and (damaged) zinc surfaces.</li> <li>- For optimal performance, the metal should first be degreased, preferably by steam-cleaning. Alternatively, the surface can be degreased using solvent (e.g. ZINGASOLV), but <b>never use white spirit</b>.</li> <li>- For optimal performance, clean to SA 2,5 (ISO 8501:2007). For non-critical (small) areas, cleaning to St 3 is sufficient (using a steel brush).</li> </ul>                                                                                                            |
| Overflateruhet            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ALUSPRAY should be applied on a metal substrate that has a roughness grade of fine to medium G (<b>Rz 50 to 100 µm</b>) according to the standard ISO 8503-2:2012.</li> <li>- Such a level of roughness is not needed when ZINGA is applied on a hot-dip galvanisation or a metallisation layer, or when it is applied on top of an existing ZINGA. Old hot-dipped surfaces have adequate roughness, new hotdipped surfaces require a sweep blast</li> <li>- For small, non-critical areas, roughness can be obtained by using a steel wire brush or sand paper.</li> </ul> |
| Maksimal tid før påføring | Apply the ALUSPRAY as soon as possible on the prepared metal substrate before any contamination or corrosion occurs before coating. Otherwise the surface must be cleaned again as described above.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

### MILJØFORHOLD UNDER PÅFØRING

|                       |                                                                                                                          |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Omgivelsestemperatur  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Minimum 5°C</li> <li>- Maksimum 40°C</li> </ul>                                 |
| Relativ luftfuktighet | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimum 90%</li> <li>- Ikke påfør på en fuktig eller våt overflate.</li> </ul> |
| Overflatetemperatur   | Minimum 3 °C over duggpunktet<br>Ingen synlig tilstedeværelse av vann eller is<br>Maksimum 60 °C                         |

## PÅFØRINGSINSTRUKSJONER

### GENERELL

|            |                                                                                                                                                                            |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Omrøring   | ALUSPRAY må ristes grundig før bruk. Rist boksen kraftig i minimum 30 sekunder etter at kulene er frigjort. Gjenta dette hver gang boksen ikke har vært brukt på en stund. |
| Påføring   | Hold sprayboksen 10 til 20 cm fra underlaget og beveg den med jevn hastighet fra venstre mot høyre. Gjenta med en spraypåføring fra topp til bunn.                         |
| Rengjøring | Rengjøring av utstyr eller søl med ZINGASOLV.                                                                                                                              |

## ANNEN INFORMASJON

### DEKKEVNE OG FORBRUK

|                              |                                                          |
|------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Teoretisk dekkevne           | Ved 40 µm tørrfilmtykkelse (DFT): 4,0 m <sup>2</sup> /L  |
| Praktisk dekkevne og forbruk | Avhenger av underlagets ruhetsprofil og påføringsmetode. |

### TØRKEPROSESS OG OVERMALING

|                                     |                                                                                                                                                                                                  |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tørkeprosess                        | ALUSPRAY tørker ved fordampning av løsemiddelet. Tørkeprosessen påvirkes av den totale våtfilmtykkelsen (WFT), omgivelsesluften (luftfuktighet og temperatur) og temperaturen på ståloverflaten. |
| Tørketid                            | Ved 40 µm tørrfilmtykkelse (DFT) ved 20°C i et godt ventilert miljø:<br>Støvtørr: 15–30 minutter<br>Berøringstørr: 30–45 minutter<br>Tørr for håndtering: 1,5 timer<br>Fullt herdet: 24 timer    |
| Overmaling med et nytt lag ALUSPRAY | Det anbefales å vente til ALUSPRAY er minst berøringstørr før et nytt lag påføres.<br>Sørg for at ALUSPRAY-laget er rent før overmaling.                                                         |

### ANBEFALT SYSTEM

|              |                                                                                                                                             |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Unikt system | ALUSPRAY anbefales for flekkreparasjon (HDG, metallisering eller på ZINGA) og kun for påføring på små områder.<br>Den bør påføres i to lag. |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

For mer spesifikke og detaljerte anbefalinger vedrørende påføring av ALUSPRAY, vennligst kontakt Zingametall-representanten.

For detaljert informasjon om helse- og sikkerhetsfarer samt forholdsregler ved bruk, se sikkerhetsdatabladet for ALUSPRAY.

