



TECHNICAL DATA SHEET

Ref.: Technische Fiches\TDS Zingaspray.EN

www.zinga.eu

ZM-RE-PRO-04-B (02/09/14)

Product code: ZZSP-K500ML-AA

s. 1/4

24/10/2022- v4

ZINGASPRAY

Zingaspray tilbyr det filmgalvaniserende systemet ZINGA i en aerosolspray for enkel påføring på mindre områder. ZINGA inneholder 96 % sink i den tørre filmen og gir katodisk beskyttelse til jernholdige metaller. Zingaspray er ideell for reparasjon og utbedring av små områder og sveiseskjøter på galvaniserte stålkonstruksjoner eller konstruksjoner som er belagt med ZINGA.

FYSISKE DATA OG TEKNISK INFORMASJON

VÅTFILM

Komponenter	Sinkpulver Aromatiske hydrokarboner Bindemiddel
Tetthet (uten drivgass)	1,63 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) ved 20°C
Tørrestoffinnhold (uten drivgass)	25 % etter volum (±2 %) 55 % etter vekt (±2 %)
Drivgass	Dimetyleter (DME)
Flammepunkt	-41°C (~drivgass)
VOC	668 g/L

TØRRFILM

Farge	Sinkgrå
Glans	Matt
Særlige egenskaper	Atmosfærisk temperaturobestandighet for tørr film » Minimum: -40 °C » Maksimum: 120 °C med topper opp til 150 °C pH-bestandighet ved nedsenking: 5,5 pH til 9,5 pH pH-bestandighet under atmosfæriske forhold: 3,5 pH til 12,5 pH Utmerket UV-bestandighet
Temperaturobestandighet	- Minimum -40°C - Maximum +120°C

EMBALLASJE

500 ml	Tilgjengelig. Sprayboks.
--------	--------------------------

OPPBEVARING

Holdbarhet	5 år i original, uåpnet emballasje dersom den ristes mekanisk 3 år etter produksjonsdato.
Lagring	Oppbevares stående i et tørt miljø ved temperaturer mellom +5 °C og +35 °C (helst ved romtemperatur ±18 °C).



TECHNICAL DATA SHEET

Ref.: Technische Fiches\TDS Zingaspray.EN

www.zinga.eu

ZM-RE-PRO-04-B (02/09/14)

Product code: ZZSP-K500ML-AA

s. 2/4

24/10/2022- v4

MILJØFORHOLD

FORBEHANDLING AV UNDERLAG

Renhet	Zingaspray kan påføres ferro-metaller og skadede sinkoverflater. For optimal ytelse bør metallet først avfettes, for eksempel ved høytrykkspyling med vann. Alternativt kan overflaten avfettes med løsemiddel (f.eks. Zingasolv), men aldri bruk white spirit. For best resultat anbefales rengjøring til SA 2,5 i henhold til ISO 8501:2007. For mindre, ikke-kritiske områder er rengjøring til St 3 tilstrekkelig (ved bruk av stålborste).
Overflateruhet	Zingaspray bør ideelt sett påføres et metallunderlag med ruhetsgrad medium G i henhold til ISO 8503-2:2012. Denne ruheten oppnås vanligvis ved sandblåsing. Sørg for at overflaten er avfettet før blåsing. På overflater med varmgalvanisering eller metallisering, anbefales lett sandblåsing (sweep blasting). Alle korrosjonsprodukter av sink må fjernes for å sikre god elektrokjemisk kontakt mellom lagene. En overflateprofil på ca. Rz 30 µm er tilstrekkelig. For mer informasjon, se dokumentet "Zinga reloading and ZINGA on HDG or METALLISATION". For små, ikke-kritiske områder kan nødvendig ruhet oppnås ved bruk av roterende elektrisk stålborste eller manuell stålborste.
Maksimal tid før påføring	Zingaspray bør påføres så snart som mulig etter at metallunderlaget er klargjort, for å unngå forurensning eller korrosjon før påføring. Dersom overflaten blir kontaminert eller begynner å korrodere, må den rengjøres på nytt i henhold til beskrivelsen ovenfor.

MILJØFORHOLD UNDER PÅFØRING

Omgivelsestemperatur	- Minimum 0°C - Maximum 50°C
Relativ luftfuktighet	- Maksimalt 95 % - Produktet må aldri påføres på en fuktig eller våt overflate
Overflatetemperatur	Minimum 3 °C over duggpunktet for å unngå kondens. Maksimalt 60 °C for å sikre korrekt filmdannelse og vedheft. Det må ikke være synlig vann eller is på overflaten ved påføring.

PÅFØRINGSINSTRUKSJONER

GENERELL

Omrøring før bruk	Zingaspray må rystes grundig før påføring. Rist boksen kraftig i minimum 30 sekunder etter at kulene er frigjort. Gjenta prosessen hver gang boksen har stått ubrukt en stund, for å sikre jevn fordeling av sinkpartiklene og optimal ytelse.
Påføring	Hold sprayboksen ca. 30 cm fra underlaget under påføring. Beveg boksen med jevn hastighet fra venstre mot høyre for å sikre jevn dekning. Gjenta prosessen fra topp til bunn.
Rengjøring	Utstyr og søl rengjøres med Zingasolv eller et aromatisk løsemiddel. <u>Etter hver bruk, hold sprayboksen opp ned og trykk på sprayknappen i noen sekunder for å unngå blokkering ved neste bruk.</u>

ANNEN INFORMASJON

DEKKEVNE OG FORBRUK

Teoretisk dekkevne	For 40 µm DFT: 6,25 m ² /L
Teoretisk forbruk	For 40 µm DFT: 0,16 L/m ²
Praktisk dekkevne og forbruk	Dekkevnen til Zingaspray avhenger av ruhetsprofilen på underlaget og påføringsmetoden.

TØRKEPROSESS OG OVERMALING

Tørkeprosess	Zingaspray tørker ved fordamping av løsemiddel. Tørkehastigheten påvirkes av flere faktorer, Total våtfilmtykkelse (WFT), Omgivelsesluftens temperatur og luftfuktighet, Ventilasjon og luftgjennomstrømning, Temperaturen på ståloverflaten.
Tørketid	Tørkeprosess ved 40 µm DFT og 20 °C i godt ventilert miljø: » Støvtørr: 15 minutter » Berøringstørr: 20 minutter » Håndterbar: 60 minutter » Fullherdet: 24 timer
Overmaling med nytt lag Zingaspray	Zingaspray, som et selvstendig system, bør påføres i to lag. Det andre laget påføres 1 time etter at første lag er berøringstørr. Maksimal tid før overmaling avhenger av miljøforholdene. Dersom det har dannet seg sinksalter på overflaten, må disse fjernes før påføring av nytt lag for å sikre god elektrokjemisk kontakt og vedheft.
Reaktivering	Hver ny påføring av Zingaspray gjenflyteliggjør det tidligere Zingaspray-laget, slik at begge lagene danner ett homogent sjikt. Derfor kan zinganiserte konstruksjoner påføres Zingaspray på nytt etter at sinklaget er oppbrukt som følge av katodisk beskyttelse. For overflatebehandling av eldre zinganiserte flater, kontakt en representant fra Zingametall eller se dokumentet 'ZINGA Repair and Touch-up'.
Påføring av kompatibel overmaling	Zingaspray kan overmales med et bredt utvalg kompatible malinger. For å unngå blæredannelse, nåle hull og andre defekter (som vil påvirke ytelsen til Zingaspray-laget negativt), anbefales det å påføre toppstrøk ved hjelp av en "mist/full coat"-teknikk. Først påføres et tynt, jevnt lag som gir luftbobler enkel <u>passasje gjennom</u> filmen. Dette tåkelaget fungerer også som en barriere mot aggressive løsemidler i toppstrøket. Tåkelag (Mist coat): Påføring tidligst 4 timer etter at Zingaspray er berøringstørr. 15 til 30 µm tørrfilmtykkelse (kontinuerlig lag). Normal fortynning i henhold til teknisk datablad for toppstrøket. Heldekkende lag: Påføring tidligst 2 timer etter at tåkelaget er berøringstørr. Angitt lagtykkelse minus 15 til 30 µm tørrfilmtykkelse (fra tåkelaget). Normal fortynning i henhold til teknisk datablad. For å unngå problemer ved påføring av toppstrøk, anbefaler vi bruk av en sealer . Zingametall tilbyr to kompatible sealere som er testet i henhold til ISO 12944: Zingalufer (PU-sealer) og Zingaceram HS (EP-sealer).



TECHNICAL DATA SHEET

Ref.: Technische Fiches\TDS Zingaspray.EN

ZM-RE-PRO-04-B (02/09/14)
Product code: ZZSP-K500ML-AA
s. 4/4

www.zinga.eu

24/10/2022- v4

ANBEFALT SYSTEM

Unikt system	Zingaspray anbefales for utbedring (HDG, metallisering eller på ZINGA) og kun for påføring på mindre områder. Produktet bør påføres i to lag/strøk.
Zingaspray + Colorspray fra ZINGA	Zingametall har et utvalg fargesprayer som kan påføres direkte på ZINGA/Zingaspray.

For mer spesifikke og detaljerte anbefalinger vedrørende påføring av Zingaspray, vennligst kontakt en representant fra Zingametall. For detaljert informasjon om helse- og sikkerhetsfare samt forholdsregler ved bruk, se sikkerhetsdatabladet for Zingaspray.

Norsk importør: Joma Trading Norway AS , e-post: post@jomatrading.no , tlf: +47 69 34 64 00

Informasjonen i dette databladet er kun veiledende og gis etter beste kunnskap basert på praktisk erfaring og testing. Betingelser eller metoder for håndtering, lagring, bruk eller avhending av produktet er utenfor vår kontroll og faller derfor utenfor vårt ansvar. Av disse og andre grunner fraskriver vi oss ethvert ansvar for tap, skade eller kostnader som skyldes eller på noen måte er knyttet til håndtering, lagring, bruk eller avhending av produktet. Eventuelle krav vedrørende mangler må fremsettes innen 15 dager etter mottak av varen, med henvisning til relevant batchnummer. Vi forbeholder oss retten til å endre formuleringen dersom egenskapene til råmaterialene endres. Dette databladet erstatter alle tidligere versjoner.